



## Opis

Tork Matic® ręcznik w roli Advanced to gruby i chłonny produkt, który skutecznie suszy dłonie. Rolki pasują do Tork Matic® dozownika do ręczników w roli, stworzonego z myślą o łatwej konserwacji w łazienkach o dużym natężeniu ruchu. Oszczędza czas i ogranicza zużycie dzięki dozowaniu po jednym odcinku.

- Wysoka jakość zapewnia oszczędność i doskonałą wydajność
- Dozowanie po jednym odcinku zmniejsza zużycie i poprawia higienę
- Advanced
- Tłoczenie
- O dużej pojemności
- Opakowanie Tork Easy Handling®

## Certyfikaty produktu



## Szczegóły produktu

Nadruk	Nie
Wewnętrzna średnica gilzy	3,8 cm
Średnica rolki	19 cm
Tłoczenie	Tak
Długość rolki	150 m
Szerokość rolki	21 cm
Warstwa	2
System	H1
Kolor	Biały

## Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7322540495867	7322540495874	7322542486436
Materiał opakowaniowy	none	Carton	-
Sztuki	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Wysokość	210 mm	247 mm	1 879 mm
Długość	190 mm	588 mm	1 200 mm
Szerokość	190 mm	388 mm	800 mm
Waga brutto	1 571,5 g	10,03 kg	280,84 kg
Waga netto	1 535 g	9,21 kg	257,88 kg
Objętość	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Warstwy na palecie	-	-	7
TRP na warstwę	-	-	4

## Kompatybilne produkty



Tork Matic HTR Disp -Intuition sensor SS  
460001



Tork Matic Hand Towel Roll Disp. White  
551000



Tork Matic HTR Disp -Intuition sensor Wh  
551100



Tork Matic HTR Disp -Intuition sensor Bl  
551108

## Informacja środowiskowa

### Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z Włókna pierwotne Włókna pochodzące z recyklingu Środki chemiczne Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

### Material

Włókna pierwotne i włókna z recyklingu W procesie wytwarzania papieru wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier z odzysku. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością. Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych. Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie). Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń. Pierwotne włókna celulozowe wytwarzane są z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w których oddzielane są włókna celulozowe, natomiast usuwana jest lignina i inne pozostałości. Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej. Obecnie stosowane są dwie metody wybielania pierwotnych włókien celulozowych: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego) z użyciem dwutlenku chloru oraz TCF (bez związków chloru), w której stosowane są ozon, tlen i nadtlenek wodoru. Do wybielania odzyskanej masy celulozowej stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).

### Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów. Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów: 

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

 Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym. W przypadku profesjonalnych produktów

higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy. Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe. W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych: <ul> <li>środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)</li> <li>środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)</li> <li>środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)</li> <li>powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)</li> </ul> Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy: <ul> <li>Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)</li> <li>Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)</li> <li>Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)</li> </ul> W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

<b>Kontakt z żywnością</b>	Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.
<b>Certyfikacja środowiskowa</b>	Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.
<b>Opakowanie</b>	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
<b>Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu</b>	Data wydania: 17-07-2024  Data korekty: 09-07-2025 
<b>Produkcja</b>	Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Cuijk - NL.
<b>Zniszczenie</b>	Ten produkt jest przeznaczony głównie do użytku na potrzeby higieny osobistej i można go usuwać wraz z odpadami z gospodarstwa domowego.

**Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 435 A, 02-801 Warszawa, Polska**