



Think ahead.

# Tork nakładki sedesowe

750160



## Opis

Zadbaj o komfort swoich gości, używając nakładek sedesowych Tork i zapewnij wyjątkową higienę w swoich łazienkach.

- Jednorazowe: minimalizacja ryzyka zanieczyszczenia
- Łatwo rozpuszczalne: rzadsza konserwacja
- Advanced
- Zwykłe użytkowanie
- Splukiwalny

## Certyfikaty produktu



Tork  
Advanced

## Szczegóły produktu

Warstwa	1
Szerokość po złożeniu	36 cm
Długość przed złożeniem	42,5 cm
Długość po złożeniu	24,7 cm
Szerokość po rozwinięciu	36 cm
System	V1
Kolor	Biały

## Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7310797501608	7310791005294	7322540271614
Materiał opakowaniowy	Inner Box	Carton	-
Sztuki	250	5000 (20 CON)	120000 (24 TRP)
Wysokość	21 mm	380 mm	1 290 mm
Długość	257 mm	390 mm	1 200 mm
Szerokość	380 mm	275 mm	800 mm
Waga brutto	633,75 g	13,13 kg	315 kg
Waga netto	573,75 g	11,47 kg	275,4 kg
Objętość	2,05 dm <sup>3</sup>	40,76 dm <sup>3</sup>	0,98 m <sup>3</sup>
Warstwy na palecie	-	-	3
TRP na warstwę	-	-	8



Think ahead.

# Tork nakładki sedesowe

750160

## Kompatybilne produkty



Tork Toilet Seat Cover Dispenser White  
344080



Tork Toilet Seat Cover Dispenser Black  
344088

## Informacja środowiskowa

### Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z

Włókna pochodzące z recyklingu  
Środki chemiczne

Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

### Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu

Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie), aby zapewnić higieniczne produkty.

Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej.

Do wybielania masy celulozowej z recyklingu stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Część naszych produktów jest wybielana, a część nie.

W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

### Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku ściągaczy i ręczników do rąk)

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

<b>Opakowanie</b>	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
<b>Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu</b>	Data wydania: 12-11-2021 Data korekty: 17-06-2025
<b>Produkcja</b>	Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie External.
<b>Zniszczenie</b>	Ten produkt jest przeznaczony głównie do użytku na potrzeby higieny osobistej i można go usuwać wraz z odpadami z gospodarstwa domowego.

**Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 435 A, 02-801 Warszawa, Polska**